

媒体文章

2019 年 10 月 30 日

西得乐助力意大利经典品牌 Birra Peroni 提升玻璃瓶装啤酒生产的灵活性



意大利国内市场不断增长，英国和美国市场向高档啤酒领域迈进，面对这一发展趋势，朝日集团控股株式会社旗下品牌 Birra Peroni（佩罗尼啤酒）最近对其玻璃瓶装瓶能力进行升级。对这家意大利啤酒龙头企业来说，提高生产效率、灵活性和可持续性必不可少。该公司从长期合作伙伴西得乐引进了全新的玻璃瓶灌装整线，配备最新的创新产品 EvoFILL Glass 灌装机和 EvoDECO Cold Glue 贴标机，圆满实现了这些目标。这条生产线安装在公司位于巴里市的工厂，用于生产其众多品类中两款的产品：Peroni（包括可回收瓶和一次性玻璃瓶两种包装）和 Peroni Nastro Azzurro。

目前，全球啤酒年消费量为 1,980 亿升，约占全球酒精饮料市场的 78%，是全球第一大类酒精饮料。过去几年，啤酒行业呈现几大发展趋势：高档化有望继续成为发展方向，而消费者也越来越倾向于啤酒行业历史悠久的手工酿造工艺。¹例如美国消费者就一直对高档啤酒有持续的浓厚兴趣，

¹ 欧睿国际 2019，“酒精类饮料全球行业概览”

联系方式：

公共关系协调专员

电话：+39 0521 999 452

press@sidel.com

媒体文章

很多人选择进口的拉格啤酒，而非更便宜的国产啤酒。²消费者少而精的饮酒方式，已成为很多成熟市场的价值增长源泉，健康道德的生活方式已在啤酒行业打下烙印。³

有数据显示，啤酒品类 2018 年的全球总销量增长 1.3%，意大利市场呈现更“有利”的增长轨迹（总销量增长 2%），达到 17 亿升。例如，Peroni 本土公司于 2018 年 5 月新推出了一款特殊的 Nastro Azzurro 拉格啤酒，旨在与食物良好搭配，提供极佳的进餐饮酒体验，并可在用餐时代替葡萄酒。该产品非常适合寻求原汁原味的意大利消费者。去年，Peroni Nastro Azzurro 及本土品牌 Peroni 的市场份额合计超过 20%，稳坐意大利最受欢迎啤酒品牌三甲之列。⁴它在本地市场及对美英出口取得的成功，再加上啤酒销售不受季节影响，进一步推动对其意大利南部巴里工厂提高产能的需求。巴里工厂也是该公司同时加工生产可回收玻璃瓶和一次性玻璃瓶包装啤酒的唯一工厂。

可回收玻璃瓶和一次性玻璃瓶装高档啤酒

1846 年，弗朗西斯科·佩罗尼 (Francesco Peroni) 在米兰附近的小镇维杰瓦诺 (Vegevano) 创立了自己的第一家啤酒厂。他将自己的啤酒命名为 Birra Peroni (佩罗尼啤酒)，这一名称沿用至今。从那时起，该品牌就迎来了日益增长的旺盛需求，其发展历史充分体现了意大利品质和工艺的价值所在。⁵公司在罗马、帕多瓦和巴里均建有生产基地，2016 成为朝日集团控股株式会社旗下企业。⁶Birra Peroni (佩罗尼) 啤酒在意大利南部地区特别受欢迎，而 Nastro Azzurro (佩罗尼蓝带啤酒) 则享誉全球，大部分产品用于出口。自 2005 年推出以来，Peroni Nastro Azzurro 一直是时尚的代名词。去年，公司重新设计包装，采用简洁优雅的曲线造型搭配六角形徽标，让包装瓶观感焕然一新。⁷继本土 Peroni 品牌之后，Peroni 巴里工厂现在也在用重新设计的包装瓶来生产这种高品质的拉格啤酒。

² 欧睿国际 2019，“美国啤酒市场”

³ 欧睿国际 2019，“酒精类饮料全球行业概览”

⁴ 欧睿国际 2019，“意大利啤酒市场”

⁵ www.peroniitaly.com

⁶ 欧睿国际 2019，“酒精类饮料：朝日集团控股株式会社 - 啤酒”

⁷ <http://www.peroniitaly.com/news/design/reinventing-icon-new-bottle-and-glass>

媒体文章

Birra Peroni 工厂经理 Michele Cason 表示：“我们全年大部分时间，也就是从 1 月到 11 月，一直在满负荷生产。”他补充说：“面对扩大产能的需求，我们以此为契机，使可回收玻璃瓶（RGB）的处理更加合理化，以适应 Peroni 品牌的需要。为此，我们扩大了巴里工厂的 RGB 生产能力。”巴里工厂生产的产品规格多样（20 cl、33 cl、50 cl、66 cl 和 75 cl），其中一些还同时采用可回收玻璃瓶（RGB）和一次性玻璃瓶（OW）两种包装，因此对这家意大利啤酒商来说，设备的多功能性和减少资源消耗绝对是关键因素。该公司决定引进全新玻璃瓶装瓶生产线，能够同时满足这两种不同工艺生产需要。

为解决这一问题，Peroni 求助于他们的长期合作伙伴西得乐。Michele 对此解释道：“自 1980 年代以来，我们从西得乐引进了多条装瓶生产线，选择西得乐让我们屡屡受益。”西得乐南欧销售经理 Luca Ianelli 阐述了两家公司之间的成功合作：“我们合作伙伴关系的成功之道建立在我们全面专业能力的基础之上。从具体落实 Peroni 要求的定制化解决方案，到整个生产线生命周期的全方位支持，我们充分调动工程、生产线设计，集成和设备制造等领域的专业力量，形成合力，互为补充。”

西得乐最新解决方案提高生产灵活性

除了双方建立的可靠合作伙伴关系，Peroni 对西得乐两项最新创新特别感兴趣，希望能够从中受益：一个是采用最先进的灌装技术和卫生无底座设计的 EvoFILL Glass。它的液位探头电子灌装阀可确保极高的灌装精度，而且工艺异常灵活，支持宽泛的灌装设定点，无需调整或更换任何部件即可调节灌装液位。这对 Peroni 尤其重要，因为他们的巴里工厂要生产五种不同规格的产品；其中三种要采用可回收玻璃瓶及一次性瓶（33 cl、66 cl 和 50 cl），另两种仅采用一次性瓶（75 cl）和可回收玻璃瓶（20 cl）。

吸引这家啤酒公司的另一项创新是全新 EvoDECO Cold Glue 贴标机。该解决方案于 2018 年推出，通过易于操作的贴标站和免工具快拆取标板，以及自动标盒加载系统，可确保快速换型。Peroni 包装工程经理 Luigi De Liddo 强调说：“EvoDECO Cold Glue 配备了三个贴标站，可确保在我们

媒体文章

的压花玻璃瓶上高精度粘贴预切纸标签。”为了根据瓶子的压花来控制贴标位置，贴标机中集成了定制化功能。它与视像系统结合使用，能够在进给口处正确调整瓶子方位，从而实现完美的贴标。

按佩罗尼的需求量身定制的玻璃瓶灌装整线

巴里工厂交钥匙项目所安装的玻璃瓶灌装线，生产速度达到每小时 50,000 瓶。该生产线根据球形场地布局进行优化设计，全面保证良好的人体工学性，仅由四名操作员进行管理。Luigi 强调说：“由于我们还要在现场处理可回收玻璃瓶，因此我们必须设计智能化的分格箱回路规程。西得乐参与并帮助我们在空分格箱码垛过程中管理分格箱的缓冲：这种方法可实现生产线的流畅运行，最大程度延长正常运行时间。”作为历史悠久的啤酒生产线完整解决方案专家，西得乐提供全系设备，为 EvoFILL Glass 和 EvoDECO 贴标机配备了（卸）装箱机、（卸）码垛机、玻璃瓶和分格箱清洗机、巴氏杀菌机、送盖机、瓶干燥机、包装机以及玻璃瓶、板条箱和包装输送系统。

为了提高产品质量和可持续生产效益，Peroni 安装了 SWING®，这是一种经过生产验证行之有效的成熟巴氏杀菌系统，可降低 25% 的能耗。它通过两个装置实现这种节能效果：中央区域的喷水偏转系统可确保仅使用整个巴氏杀菌工艺所需的热能量来加热或冷却产品。再者，SWING 包含单一环路，由于采用一个换热器（用于所有巴氏杀菌区域），使环路内部的水流保持恒定温度，然后根据需要将水分配到不同的区域，从而节省了用水和能耗。迄今为止，经 SWING 设备巴氏灭菌的容器达到 776 亿支，节省的用水量相当于填满 2.135 个奥林匹克游泳池；与其他巴氏杀菌机相比，节能达 60,000 千卡，

此外，装瓶生产线还采用西得乐的 EvoFlex® 高速单柱托盘卸垛机来处理分格箱中的可回收瓶，进一步提升了生产线整体性能。Luca 谈到：“我们还安装了业内闻名的 EIT™（效率提升工具），这是一项战略性投资，可帮助公司从 CEO 到生产线操作员的各个层级人员实时了解生产线的状态和出现的情况，从而能够提高生产效率，这对佩罗尼来说是一项重要的功能。”

Birra Peroni 包装经理 Antonio Martalò 最后总结道：“选择西得乐作为我们的合作伙伴，我们实现了生产效率提升目标，生产灵活性极大提高。同样重要的是，我们现在可以根据市场需求调整生

媒体文章

产规模。得益于西得乐团队的持续支持以及西得乐在啤酒行业交钥匙解决方案方面的专业经验，项目的执行过程异常顺利。”



编辑注：本文中的图片仅用作文章插图，请勿用于复制。如果本文没有附带高清图片拷贝，请向 F&H Porter Novelli 的 Katherina Riesner 索取，联系方式如下。

媒体评论、广告和赞助事宜，请联系：

F&H Porter Novelli

咨询师 Katherina Riesner

电话：+49 (89) 12175 180

电子邮件：sidel@fundh.de

任何其他询问，请联系：

西得乐

媒体文章

公共关系经理 Lucia Freschi

电话：+39 0521 999452/手机：+39 3472632237

电子邮件：lucia.freschi@sidel.com

西得乐致力于饮料、食品、家居和个人护理用品包装业务，是 PET、易拉罐、玻璃瓶及其他材料包装设备和服务解决方案的全球领先供应商。

我们有近 170 年的丰富行业经验，专注于通过先进系统、生产线工程和创新技术方案来打造未来工厂，产品销往全球 190 多个国家/地区，装机数量超过 40000 台。我们遍布全球的 5500 多名员工，以饱满的热情，提供充分满足客户需求的解决方案，提升客户生产线、产品和业务绩效。

要帮助客户提升绩效，需要我们保持灵活性。客户面临的挑战在不断变化，我们要始终确保理解客户实际需求，努力契合客户的具体性能要求和可持续目标。为此，我们与客户沟通对话，了解客户市场、生产和价值链需求，根据客户需求提供解决方案。在此基础上，我们利用自身雄厚的技术知识和智能数据分析能力，保障客户设备的长期生产效率，充分发挥设备潜能。

我们将此称为“**Performance through Understanding**（协同理解，共创新绩）”。

要了解更多信息，敬请访问 www.sidel.com/cn，也可[联系我们](#)。



 [linkedin.com/company/sidel](https://www.linkedin.com/company/sidel)